

Цех №17 Установка БОВ-2 Тит. 226/7

Замена насоса Н-7 в насосной станции тит.226/7 (БОВ-2).

Изменения

Этап согласования

Рабочая документация

Лист	А	В	С	Д	Лист	0	1	2	3	4	5
1					1	X					
2					2	X					
3					3	X					
4					4	X					
5					5	X					
6					6	X					
7					7	X					
8					8	X					
9					9	X					
10					10						
11					11						
12					12						
13					13						
14					14						
15					15						
16					16						
17					17						
18					18						
19					19						
20					20						
21					21						
22					22						
23					23						
24					24						
25					25						
26					26						
27					27						
28					28						
29					29						
30					30						
31					31						

Технологический сектор

Изм.	Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Примечание
	07.18	Мен. инж. Комаров	Комаров		

0094-(17-561)-226/7-ТМ.ОЛ01

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Гурина			07.18
Разраб.		Комаров			07.18
Нач. сектора		Калачев			07.18
Нач. сектора		Жуков			07.18
ГИП		Пашкин			07.18

**Задвижки клиновые
фланцевые с
электроприводом**

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9



Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Согласовано

Борисова Е.В.

Нач. ПК

Зам.нач. ПК

Пашкин С.Н.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Объем поставки арматуры

Объем поставки задвижки клиновой фланцевой ручной должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- задвижка клиновая фланцевая (с электроприводом) в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- контроль и испытания арматуры по ГОСТ 33257-2015;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска арматуры материалами, стойкими к расчетной температуре среды;
- гарантии изготовления.

Требования

1. Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Методы контроля испытаний по ГОСТ 33257-2015.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с ГОСТ 33257-2015. При этом в обязательный объем входят следующие испытания (гидравлические и/или пневматические):
 - на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
 - на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений;
 - на герметичность затвора;
 - на функционирование.
3. Необходимые дополнительные испытания указаны в опросных листах.
4. Результаты испытаний должны быть отражены в паспорте арматуры.
5. Вся арматура должна быть оснащена указателями, позволяющими однозначно определить положение запорного органа (открыто-закрыто).
6. Вся арматура должна соответствовать техническим решениям по запорной арматуре ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.

Необходимость подтверждения участниками закупочных процедур отсутствия в поставляемом оборудовании комплектующих из стран Индии и Китая

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

3

0094-(17-561)-226/7-ТМ.ОЛ01

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

0094-(17-561)-226_7-ТМ.ОЛ01_Задвижки с эл.приводом

Формат А4

Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме в соответствии с ГОСТ 4666-2015:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- материал корпуса;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимально допустимая температура или диапазон допустимых температур рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

0094-(17-561)-226/7-ТМ.ОЛ01

Лист

4

Перечень документов поставщика

Пункт	Наименование	С предложением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предварительно	1С		2С	С поставкой
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С*		2С	С поставкой
3	Заполненные опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	С поставкой
4	Электрическая схема подключения электропривода задвижки	1С	1С*		2С	С поставкой
5	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	-	-	-	2С	С поставкой
6	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	-	-	-	2С	С поставкой
7	Гарантии качества	-	-	-	2С	С поставкой
8	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой
9	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой
10	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	С поставкой
11	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013 в соответствии с ГОСТ 2.601.	-	-	-	2С	С поставкой
12	Сертификаты на ответные фланцы с прокладками, крепежом при необходимости их заказа отдельно от арматуры	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой

Примечания: 1 - С-копия, W-неделя.

* - Только для информации.

** - Заполняет поставщик.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Лист

5

0094-(17-561)-226/7-ТМ.ОЛ01

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

0094-(17-561)-226_7-ТМ.ОЛ01_Задвижки с эл.приводом

Формат А4

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»						Задвижки клиновые фланцевые с электроприводом				ОЛ				
Тип		Задвижка клиновая фланцевая с электроприводом				Класс трубопровода		ВВ9		Номинальное давление		PN 16 по ГОСТ 356		
ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ														
Среда, агрегатное состояние						Среда невзрывопожароопасная и нетоксичная: вода								
Наличие H ₂ S						НЕТ								
Расчетная температура						+50 °С		Расчетное давление				1,6 МПа		
Рабочая температура						+40 °С		Рабочее давление				1,0 МПа		
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)						-31°С								
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.)								Т= -46°С / -31°С / +37°С						
Относительная влажность								80 – 100 %						
КОНСТРУКЦИЯ														
Стандарт						ГОСТ 5762; По техническим условиям изготовителя								
Конструкция						С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах, цельный клин упругой конструкции (свыше DN300)								
Строительная длина						по ГОСТ 3706								
Тип присоединения						Фланцевое								
Тип уплотнительной поверхности корпуса						Исп. В ГОСТ 33259 (Ряд 1)								
Герметичность затвора						Класс "А" ГОСТ 9544								
Проход						Полнопроходная								
Управление						Электропривод								
МАТЕРИАЛЫ														
Корпус / Крышка						Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания ковanej заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Отливка из стали 20Л или 25Л по ГОСТ 977 (термическая обработка в режиме нормализации плюс отпуск или закалка плюс отпуск), контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977.								
Клин						По техническим рекомендациям производителя								
Шток						По техническим рекомендациям производителя								
Затвор (наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клине)						По техническим рекомендациям производителя								
Уплотнение сальника штока						Терморасширенный графит (ТРГ)								
Ответные фланцы						Фланцы кованые, приварные встык Тип 11 группа контроля IV по ГОСТ 33259 из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания ковanej заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259, ряд 1.								
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами						Тип А по ГОСТ 15180 Паронит ПОН-Б								
Крепеж						Шпилька Сталь 35 по ГОСТ 1050/Гайка Сталь 25 по ГОСТ 1050								
ИСПЫТАНИЯ ДЛЯ АРМАТУРЫ														
Обязательные испытания по ГОСТ 33257-2015						ДА								
Неразрушающие испытания						ДА								
Рентгенография/ Магнитная дефектоскопия по ГОСТ 20426-75						100% Рентгенография и Магнитная дефектоскопия								
Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость по ГОСТ 9454-78						ДА (Испытания при -31°С) не менее KCU=30 Дж/см ² (3,0 кгс*м/см ²)								
Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2003						НЕТ								
Контроль материала основных деталей арматуры в соответствии с СТ ЦКБА 052						НЕТ								
РЕЖИМЫ РАБОТЫ														
Назначение						Отсечение (перекрытие) насосного агрегата (Н-7)								
Изн.№ подл.						0094-(17-561)-226/7-ТМ.ОЛ01								Лист
														6
Взам. инв. №						Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата								

0094-(17-561)-226_7-ТМ.ОЛ01_Задвижки с эл.приводом

Формат А4

0094-(17-561)-226 7-ТМ.ОЛ01 Задвижки с эд.приводом

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»		Задвижки клиновые фланцевые с электроприводом				ОЛ		
Тип	Задвижка клиновая фланцевая с электроприводом	Класс трубопровода		ВВ9	Номинальное давление			PN 16 по ГОСТ 356
Позиция	Номинальный диаметр, DN	Строительная длина, мм.	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод			Другое	
				Odxs, мм		Материал		
	VGF-BB9 DN600 PN16	600	508	1	630x10		К 52	
VGF-BB9 DN800 PN16	800	660	1	820x10		К 52		

Примечания:
1. ** - заполняется поставщиком оборудования.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

0094-(17-561)-226/7-ТМ.ОЛ01						Лист
						8
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ:

1. «Технические решения по запорной арматуре для потребностей ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.»

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

0094-(17-561)-226/7-ТМ.ОЛ01

Лист

9